

УМП «ЛОБНЕНСКАЯ ТЕПЛОСЕТЬ»
г. Лобня, ул. Чехова д.15 тел/факс 577-45-11

№ 78 от 01.02.2018г.

Заключение

о проведении химической промывки пластинчатого теплообменника

Теплообменник пластинчатый марки «Ридан НН№21» используется для подогрева воды в контуре ГВС. В ходе эксплуатации на пластинах теплообменника образовывается слой накипи и отложения солей металлов, из-за чего значительно снижается теплопроводность пластин, а также создается сопротивление течению воды в контуре ГВС.

Подрядчиком ООО «АиСТ» г. Москва произведены работы по очистке теплообменников путем химической промывки.

Работы начались 12.01.2018г. в 9-00 час. В ходе работ теплообменник разобрали, установили что пластины теплообменника средней степени загрязненности.

На анализ был взят образец химических отложений, по его результатам установили нужную концентрацию чистящего раствора средства «N-Faza», разбавленного водой в необходимой пропорции. Теплообменник собрали, подключили к промывочной машине, заполнили теплообменник чистящим раствором, включили циркуляционный режим. Промывка контура ГВС проходила в течение 4 часов. По окончании промывки раствор слили, промыли пластины водой, разобрали теплообменник. Пластины были чистые, без следов отложений, резиновые уплотнители ровные, без следов разложения.

После этого была произведена сборка теплообменника. Всего на очистку и проверку теплообменника ушло 8 часов.

Течи и прочие дефекты после выполнения работ не обнаружены.

В ходе последующей эксплуатации после промывки было установлено, что напор воды и температура в контуре ГВС улучшились.

Вывод: средство «N-Faza», предназначенное для удаления минеральных отложений (накипи, ржавчины, солей карбонатов, оксидов) с теплотехнического и теплообменного оборудования, выполненного из нержавеющей стали полностью соответствуют своим характеристикам.

Директор УМП «Лобненская Теплосеть»

О.Е.Цаплин